

Skrócona Lista Referencyjna

Short Reference List

Year Rok	Productio n No. Komisja	Client Klient	Project Projekt	Contract scope Zakres Kontraktu	Country Kraj	Work parameters Parametry	Material Materiał	Size Wymiary	Weight Waga [ton]
2012 ÷ 2013	R43-832	RAFAKO S.A. ul. Łąkowa 33 47-400 Racibórz Poland	Ec. Kielce	Prefabrication of piping spools and Erection Prefabrykacja elementów rurociągowych i Montaż	Poland Polska	P = 5,50 MPa T = 485 °C	13CrMo4-5 16Mo3 P235GH P265GH	OD 114,3x7,1 OD 168,3x8,8 OD 219,1x6,3 OD 355,6x8 OD 457x8	37
2012 ÷ 2013	R49-178	ZRUG Sp. z o.o. ul. Gdyńska 45 61-016 Poznań Poland	Gas pipeline DN 700 Gustorzyn- Odolanów	Bendings Gięcie łuków	Poland Polska	P = 8,4 MPa T = 50 °C	L485 MB	OD 711x20 R=4900	106
2012 ÷ 2013	R43-802	S.T.F. S.p.A. Strada Robecco 20 20-013 Magenta (NI) Italy	HRSB Mittelsburen Power Plant	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	Germany Niemcy	–	P235GH 16Mo3 13CrMo4-5 10CrMo9-10 X7CrNiNb18-10 X5CrNiMo17-12-2 X10CrMoVNb9-1 (P91)	OD 76,1x11 ÷ OD 609,6x28	250
2012 ÷ 2013	R43-799	Andritz Oy Tammasaarenkatu 1 00180 Helsinki Finland	Mondi Frantschach Paper Industry	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	Austria Austria	P = 108 Bar T = 490 °C	16Mo3 13CrMo4-5 10CrMo9-10	OD 168,3x12,5 OD 219,1x20 OD 355,6x22,2 OD 457x28	190
2012	R43-753	Andritz Oy Tammasaarenkatu 1 00180 Helsinki Finland	Iggesund Workington Paperboard	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	Great Britain Wielka Brytania	P = 230 Bar T = 490 °C	16Mo3 13CrMo4-5 10CrMo9-10 X10CrMoVNb9-1 (P91)	OD 168,3x12,5 OD 219,1x16 OD 323,9x12 OD 610x40 OD 610x60	130
2012	R48-611	Grande Meccanica S.P.A. S.S. Flaminia, 382 05035 Narni (Terni) Italy	–	Bendings Gięcie łuków	France France	–	SA 516 Gr. 70	ID 677,2x25	80
2012	R43-783	RAFAKO S.A. ul. Łąkowa 33 47-400 Racibórz Poland	El. Jaworzno II	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	Poland Polska	P = 10 MPa T = 500 °C P = 0,7÷1,2 MPa T = 35÷100 °C	13CrMo4-5 P235GH P265GH 16Mo3 X6CrNiTi18-10	OD 26,9x2 OD 219,1x6,3 OD 26,9x2÷139,7x4	34

Year Rok	Productio n No. Komisja	Client Klient	Project Projekt	Contract scope Zakres Kontraktu	Country Kraj	Work parameters Parametry	Material Materiał	Size Wymiary	Weight Waga [ton]
2011 ÷ 2012	R43-725	Metso Power Oy Lentokentäkatu 11 33900 Tampere Finland	Bomhus Power Plant	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	Sweden Szwecja	P = 132 Bar T = 535 °C	X10CrMoVNb9-1 (P91) 10CrMo9-10 16Mo3	OD 219x14,2 OD 323,9x20 OD 88,9x8,8 OD 76,1x8,8	45
2011 ÷ 2012	R43-728	Siemens AG Österreich CF SAS D&C Siemensstraße 90 1210 Vienna Austria	Knapsack II HRSG	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	Germany Niemcy	P = 155 Bar T = 516 °C	X10CrMoVNb9-1 (P91) WB36 13CrMo4-5 16Mo3 P235HG	OD 610x25 OD 323x40 OD 406x30 ÷ OD 60,3x3,6	250
2011 ÷ 2012	R46-058	Mostostal Kielce S.A. ul. Ks. Ściegiennego 280 25-116 Kielce Poland	KW Emshaven Unit A, B 800 MW	Steel structures Konstrukcje stalowe	Netherlands Holandia	—	S235JRH	OD 48x3,6 OD 38x3,6 OD 26,9x2,6	220
2011 ÷ 2012	R43-749	Babcock Borsig Steinmüller GmbH Duisburger Str. 375 46049 Oberhausen Germany	El. Bełchatów Block 7 360 MW	Prefabrication of attemperators and separators Prefabrykacja schładzaczy i seperatorów	Poland Polska	P = 45÷200 Bar T = 379÷405 °C	10CrMo9-10 13CrMo4-5 X10CrMoVNb9-1 (P91) WB36	OD 323,9x40 OD 355,6x40 OD 457x25 OD 508x25 OD 830x60	230
2011 ÷ 2012	R43-748	Babcock Borsig Steinmüller GmbH Duisburger Str. 375 46049 Oberhausen Germany	El. Bełchatów Block 7 360 MW	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	Poland Polska	P = 235 Bar T = 373 °C	10CrMo9-10 13CrMo4-5 X10CrMoVNb9-1 (P91)	OD 21,3x3,2 ÷ OD 508x50	230
2010 ÷ 2012	R43-650	Zespół Elektrowni Pątnów-Adamów- Konin S.A. ul. Kazimierska 45 62-510 Konin Poland	El. Konin	Prefabrication of piping spools and Erection Prefabrykacja elementów rurociągowych i Montaż	Poland Polska	Live steam Para świeża P = 97 Bar T = 540 °C Hot reheated steam Para wtórnie przegrzana P = 127,9 Bar T = 215 °C	X10CrMoVNb9-1 (P91) 16Mo3	OD 323,9x20 OD 355,6x40 OD 219,1x14,2 OD 219,1x17,5	34
2009 ÷ 2011	R43-594	PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. Oddział EL. BEŁCHATÓW Rogowiec, ul. Energetyczna 7 97-406 Bełchatów 5 Poland	El. Bełchatów Block 6 360 MW	Engineering, Manufacturing and Erection Projekt, Prefabrykacja i Montaż	Poland Polska	Live steam Para świeża P = 19,6 MPa T = 575 °C Hot reheated steam Para wtórnie przegrzana P = 5,3 MPa T = 575 °C	X10CrMoVNb9-1 (P91)	Live steam Para świeża OD 323,9 x 40 OD 355,6 x 40 OD 406,4 x 50 OD 508 x 55 Hot reheated steam Para wtórnie przegrzana OD 355,6 x 16 OD 457 x 16 OD 559 x 22,2 OD 610 x 25 OD 813 x 28	400

Year Rok	Productio n No. Komisja	Client Klient	Project Projekt	Contract scope Zakres Kontraktu	Country Kraj	Work parameters Parametry	Material Materiał	Size Wymiary	Weight Waga [ton]
2009 ÷ 2011	R43-580	PGE Górnictwo I Energetyka Konwencjonalna S.A. Oddział EL. BEŁCHATÓW Rogowiec, ul. Energetyczna 7 97-406 Bełchatów 5 Poland	El. Bełchatów Block 5 360 MW	Engineering, Manufacturing and Erection Projekt, Prefabrykacja i Montaż	Poland Polska	Live steam Para świeża P = 19,6 MPa T = 575 °C	X10CrMoVNb9-1 (P91)	Live steam Para świeża OD 323,9 x 40 OD 355,6 x 40 OD 406,4 x 50 OD 508 x 55	400
						Hot reheated steam Para wtórnio przegrzana P = 5,3 MPa T = 575 °C		Hot reheated steam Para wtórnio przegrzana OD 355,6 x 16 OD 457 x 16 OD 559 x 22,2 OD 610 x 25 OD 813 x 28	
2011	R43-685	MEXIMPEX S.R.L 4 Burebista Blvd. 031108 Bucharest – III Romania	Rovinari Power Plant	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	Romania Rumunia	P = 68,7 Bar T = 545 °C	X10CrMoVNb9-1 (P91)	OD 406,4x17,5	26
2010 ÷ 2011	R48-535	Budownictwo Naftowo Gazownicze Naftomontaż Przemysł Sp. z o.o.	Autostrada A4	Bendings Gięcia łuków	Poland Polska	–	L360 NB L415 MB	OD 711 x 14,2 OD 610 x 14,2 OD 508 x 12,5 OD 406,4 x 12,5	100
2010 ÷ 2012	R43-624	ALSTOM Boiler Deutschland GmbH Augsburger Str. 712, 70329 Stuttgart, Germany	KW Emshaven Unit B 800 MW	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	Netherlands Holandia	P = 361 Bar T = 489 °C	X10CrWMoVNb9-2 (P92) 15NiCuMoNb5-6-4	ID 200 x 25 ID 200 x 32 ID 255 x 65 ID 340 x 37 ID 450 x 30 ID 500 x 50	700
2010 ÷ 2012	R43-623	ALSTOM Boiler Deutschland GmbH Augsburger Str. 712, 70329 Stuttgart, Germany	KW Emshaven Unit A 800 MW	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	Netherlands Holandia	P = 361 Bar T = 489 °C	X10CrWMoVNb9-2 (P92) 15NiCuMoNb5-6-4	ID 200 x 25 ID 200 x 32 ID 255 x 65 ID 340 x 37 ID 450 x 30 ID 500 x 50	700
2009 ÷ 2010	R43-521	HITACHI Power Europe GmbH Schifferstrasse 80 47059 Duisburg, Germany	KW Maasvlakte Unit 3 1100 MW	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	Netherlands Holandia	P = 265 Bar T = 600 °C	X10CrMoVNb9-1 (P91)	ID 200 x 28 ID 245 x 55 ID 360 x 40 OD 240 x 36	680
							X10CrWMoVNb9-2 (P92)	ID 250 x 45 ID 250 x 60 ID 505 x 25	

Year Rok	Productio n No. Komisja	Client Klient	Project Projekt	Contract scope Zakres Kontraktu	Country Kraj	Work parameters Parametry	Material Materiał	Size Wymiary	Weight Waga [ton]
2008 ÷ 2010	R43-520	HITACHI Power Europe GmbH Schifferstrasse 80 47059 Duisburg, Germany	KW Datteln Unit 4 1100 MW	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	Germany Niemcy	P = 265 Bar T = 600 °C	X10CrMoVNb9-1 (P91)	ID 200 x 28 ID 245 x 55 ID 360 x 40 OD 240 x 36	740
2009	R43-596	POLIMEX-MOSTOSTAL S.A. ul. Czackiego 15/17 00-950 Warszawa, Poland	Ec. Żerań	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	Poland Polska	P = 13,5 MPa T = 540 °C	X10CrMoVNb9-1 (P91)	OD 508 x 20 OD 355,6 x 15	32
2009 ÷ 2012	R43-584	ALSTOM Power Systems GmbH Augsburger Str. 712, 70329 Stuttgart, Germany	KW Westfalen Unit E 800 MW	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	Germany Niemcy	P = 361 Bar T = 489 °C	X10CrWMoVNb9-2 (P92) 15NiCuMoNb5-6-4	ID 200 x 25 ID 200 x 32 ID 255 x 65 ID 340 x 37 ID 450 x 30 ID 500 x 50	700
2009 ÷ 2012	R43-582	ALSTOM Power Systems GmbH Augsburger Str. 712, 70329 Stuttgart, Germany	KW Westfalen Unit D 800 MW	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	Germany Niemcy	P = 361 Bar T = 489 °C	X10CrWMoVNb9-2 (P92) 15NiCuMoNb5-6-4	ID 200 x 25 ID 200 x 32 ID 255 x 65 ID 340 x 37 ID 450 x 30 ID 500 x 50	700
2008 ÷ 2009	R43-536	HITACHI Power Europe GmbH Schifferstrasse 80 47059 Duisburg, Germany	Power Plant Gent	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	Germany Niemcy	P = 158 Bar T = 558 °C	X10CrMoVNb9-1 (P91)	ID 230 x 43	150
2008 ÷ 2009	R43-555	STEINMÜLLER Instandsetzung Kraftwerke GmbH Teichlandstrasse 1 03-185 Peitz, Germany	El. Bełchatów Block 4 360 MW	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	Poland Polska	P = 235 Bar T = 373 °C	X10CrMoVNb9-1 (P91) 13CrMo4-5	OD 355,6 x 36 OD 355,6 x 50 OD 457,0 x 20	110
2008 ÷ 2009	R43-552	PGE EL. BEŁCHATÓW S.A. Rogowiec, ul. Energetyczna 7 97-406 Bełchatów 5 Poland	El. Bełchatów Block 4 360 MW	Engineering, Manufacturing and Erection Projekt, Prefabrykacja i Montaż	Poland Polska	Live steam Para świeża P = 18,8 MPa T = 555 °C Hot reheated steam Para wtórnice przegrzana P = 5,3 MPa T = 575 °C	X10CrMoVNb9-1 (P91)	Live steam Para świeża OD 329,9 x 32 OD 355,6 x 36 OD 508 x 50 OD 406,4 x 40 Hot reheated steam Para wtórnice przegrzana OD 457,6 x 16 OD 559 x 20 OD 610 x 22,2 OD 610 x 25 OD 813 x 28	400

Year Rok	Productio n No. Komisja	Client Klient	Project Projekt	Contract scope Zakres Kontraktu	Country Kraj	Work parameters Parametry	Material Materiał	Size Wymiary	Weight Waga [ton]
2008 ÷ 2009	R43- 524/525/ 526/527	ALSTOM Power Inc. Power Environment Sector 2000 Day Hill Road Windsor CT06095-0500 USA	Power Plant Staythorpe Units: I, II, III, IV 1650 MW	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	United Kingdom Wielka Brytania	P = 100 Bar T = 560 °C	SA106B P265GH P355NH	OD 219,1 x 8,18 OD 273,1 x 22,2	500
2008	R43-548	ALSTOM Power Inc. Power Environment Sector 2000 Day Hill Road Windsor CT06095-0500 USA	Power Plant Grain Units: 6.1, 7.1, 8.1 1350 MW	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	United Kingdom Wielka Brytania	P = 16,15 MPa T = 368 °C	X10CrMoVNb9-1 (P91) P355NH	OD 24" x 19 OD 355,6 x 28	120
2008	R43-559 R43-550	POLIMEX- MOSTOSTAL S.A. ul. Czackiego 15/17 skr. poczt. 815 00-950 Warszawa, Poland	EC Rokita- Brzeg Dolny	Prefabrication of piping spools and supports Prefabrykacja elementów rurociągowych i zamocowań	Poland Polska	P = 8,2 MPa T = 505 °C	P265GH 10CrMo9-10	OD 55,9 x 3,2 OD 114,3 x 8 OD 168,3 x 4,5 OD 193,7 x 17,5 OD 219,1 x 6,3 OD 219,1 x 17,5 OD 244,5 x 20 OD 273 x 32 OD 323,9 x 7,1 OD 406,4 x 8,8	60,6
2008	R43-519	Elektrownia SKAWINA S.A. Piłsudskiego 10 32-050 Skawina, Poland	El. Skawina	Steam collector modernization Modernizacja kolektora parowego	Poland Polska	P = 11 MPa T = 540 °C	13HMF	OD 273 x 28 OD 355,6 x 36	60
2008	R43-392	KOPEX S.A. ul. Grabowa 1 40-172 Katowice Poland	Power Plant Maritsa Bułgaria Units: III, IV	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	Bulgaria Bułgaria	P = 13,3 MPa P = 0,25 MPa T = 548 °C T = 200 °C	P265GH 10CrMo9-10 16Mo3 X5CrNi1810	OD 76 x 5,6 OD 1420 x 10	120,8
2007	R48-426	Balcke Dürr Austria GmbH/ SIEMENS Oberlaaerstrasse 331 A-1230 Vienna, Austria	Power Station Simmering	Bendings Gięcie łuków	Austria Austria	P = 13,9 MPa T = 571 °C	X10CrMoVNb9-1 (P91) 15NiCuMoNb5-6-4	OD 273 x 12,5 OD 323,9 x 32 OD 355,6 x 14,2 OD 610 x 25	36
2007	R48-435	Sices Polska Sp. z o.o. ul. Przemysłowa 30 00-450 Warszawa	Polymers co. ltd Abu Dhabi	Bendings Gięcie łuków	Zjednoczone Emiraty Arabskie United Arab Emirates	–	SA516Gr70N	ID 570 x 25 ID 788 x 14	102

Year Rok	Productio n No. Komisja	Client Klient	Project Projekt	Contract scope Zakres Kontraktu	Country Kraj	Work parameters Parametry	Material Materiał	Size Wymiary	Weight Waga [ton]
2007	R43-514	FABRYKA KOTŁÓW RAFAKO S.A. ul. Łąkowa 33 skr. poczt. 137 47-400 Racibórz, Poland	Power Plant Boxberg Unit 670 MW	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	Germany Niemcy	P = 35 MPa T = 573 °C	X10CrMoVNb9-1 (P91) 15NiCuMoNb5-6-4 X10CrWMoVNb9-2 (P92)	ID 230 x 55 OD 460 x 20 OD 470 x 40 OD 365 x 32,5 OD 340 x 55	400
2007	R43-481	ALSTOM POWER SP. Z O.O. ul. Jana Pawła II 12 00-124 Warszawa, Poland	El. Bełchatów II Block 833 MW	Prefabrication of piping spools for Boiler Prefabrykacja elementów rurociągowych Kotła	Germany Niemcy	P = 28,84 MPa T = 547 °C	X10CrMoVNb9-1 (P91)	ID 240 x 40	520
2007	R43-509	SIEMENS Power Generation Kasseltechnik GmbH Oberlaaer Strasse 331 A-1230 Vienna, Austria	Power Plant Timelkam 408 MW	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	Austria Austria	P = 14 MPa T = 580 °C	X10CrMoVNb9-1 (P91) 15NiCuMoNb5-6-4 16Mo3	OD 114,3 x 10 OD 610 x 25	92,6
2007	R43-495	ALSTOM Power Inc. Power Environment Sector 2000 Day Hill Road Windsor CT06095-0500 USA	Power Plant Emsland HRSG Units: I, II 1400 MW	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	Germany Niemcy	P = 18 MPa T = 600 °C	P265GH X10CrMoVNb9-1 (P91)	OD 168,3 x 7,1 ID 283,6 x 36	250
2007	R43-456	Zakłady Remontowe Energetyki Katowice S.A. ul. Gen. Jankego 13, 40-615 Katowice, Poland	El. łągisza Block 464 MW	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	Poland Polska	P = 345 Bar T = 193 °C	15NiCuMoNb5-6-1	ID 350 x 60	66
2007	R43-444	STEINMÜLLER Instandsetzung Kraftwerke GmbH Teichlandstrasse 1 03-185 Peitz, Germany	El. Bełchatów Block 3 360 MW	Prefabrication of piping spools for Boiler Prefabrykacja elementów rurociągowych Kotła	Germany Niemcy	P = 215 Bar T = 543 °C	10CrMo9-10 X10CrMoVNb9-1 (P91)	OD 457 x 22 OD 355,6 x 36	140
2007	R43-406	Burmeister & Wain Energy A/S Lundtaftegardsvej 93 A DK-2800 Kgs. Lyngby, Denmark	Power Plant Amageaverket Unit I	Internal connection piping Wewnętrzne instalacje rurociągowie	Denmark Dania	P = 214 Bar T = 520 °C	X10CrMoVNb9-1 (P91)	ID 280 x 40 ID 236 x 34 ID 310 x 32	52,2

Year Rok	Productio n No. Komisja	Client Klient	Project Projekt	Contract scope Zakres Kontraktu	Country Kraj	Work parameters Parametry	Material Materiał	Size Wymiary	Weight Waga [ton]
2007	R43-418	ALSTOM Power Inc. Power Environment Sector 2000 Day Hill Road Windsor CT06095-0500 USA	Power Plant CASTEJON Unit II HRSG 400 MW	External boiler piping Instalacja zewnętrznych rurociągów kotła	Spain Hiszpania	P = 16,2 MPa T = 628 °C	A106B P11 P22 X10CrMoVNb9-1 (P91)	OD 610 x 38 OD 88,9 x 6	106,4
2007	R43-398	ANSALDO BOILER CALDAIE/ SIEMENS Via Milano Km. 1.6000 70-023 Gioia del Colle (BA) Italy	Power Plant KNAPSACK HRSG Units: I, II 400 MW	Complete boiler piping Kompleksowa instalacja rurociągów kotła	Germany Niemcy	P = 10,3 MPa T = 520 °C	P265 GH P335 NH 13CrMo44 10CrMo910 X10CrMoVNb9-1 (P91)	OD 610 x 30 OD 273 x 20 OD 168,3 x 16 OD 114,3 x 12,5 OD 76,1 x 8	267
2007	R43-398-3	ANSALDO BOILER CALDAIE/ SIEMENS Via Milano Km. 1.6000 70-023 Gioia del Colle (BA) Italy	Power Plant HERDECKE HRSG Unit I 400 MW	Complete boiler piping Kompleksowa instalacja rurociągów kotła	Germany Niemcy	P = 10,3 MPa T = 520 °C	P265 GH P335 NH 13CrMo44 10CrMo910 X10CrMoVNb9-1 (P91)	OD 610 x 30 OD 273 x 20 OD 168,3 x 16 OD 114,3 x 12,5 OD 76,1 x 8	65,7
2007	R43-452	ALSTOM Power Inc. Power Environment Sector 2000 Day Hill Road Windsor CT06095-0500 USA	Power Plant CYCOFOS Unit 420 MW	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	France Francja	P = 162 Bar T = 586 °C	A106 P11 P22 X10CrMoVNb9-1 (P91)	OD 355,6 x 35,7 OD 609,6 x 17,48	109,9
2007	R43-451	ALSTOM Power Inc. Power Environment Sector 2000 Day Hill Road Windsor CT06095-0500 USA	Power Plant SOTO Unit 400 MW	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	Spain Hiszpania	P = 162 Bar T = 586 °C	A106 P11 P22 X10CrMoVNb9-1 (P91)	OD 355,6 x 35,7 OD 609,6 x 17,48	106,8
2007	R43-450	ALSTOM Power Inc. Power Environment Sector 2000 Day Hill Road Windsor CT06095-0500 USA	Power Plant MALAGA Unit 400 MW	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	Spain Hiszpania	P = 162 Bar T = 586 °C	A106 P11 P22 X10CrMoVNb9-1 (P91)	OD 355,6 x 35,7 OD 609,6 x 17,48	106,4
2006	R43-435 R43-445	ALSTOM Power Inc. Power Environment Sector 2000 Day Hill Road Windsor CT06095-0500 USA	Power Plant MODUGNO Units: I, II 400 MW	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	Italy Włochy	P = 162 Bar T = 586 °C	A106 P11 P22 X10CrMoVNb9-1 (P91)	OD 355,6 x 35,7 OD 609,6 x 17,48	191,6

Year Rok	Productio n No. Komisja	Client Klient	Project Projekt	Contract scope Zakres Kontraktu	Country Kraj	Work parameters Parametry	Material Materiał	Size Wymiary	Weight Waga [ton]
2006	R43-083	CHEMAR S.A. / BABCOCK BORSING SERVICE SIK GmbH Teichlandsrasse 1 03-181 Peitz, Germany	El. Pątnów II Unit 460 MW	Engineering, Manufacturing and Erection Projekt, Prefabrykacja i Montaż	Poland Polska	P = 160 Bar T = 565 °C	X10CrMoVNb9-1 (P91) 10CrMo910 16Mo3	OD 323,9 x 40 OD 460,4 x 14,2 OD 508 x 17,5	400,0
2006	R43-100 R43-131	ALSTOM POWER Sp. z o.o. ul. Stoczniowa 2 82-300 Elbląg, Poland	El. Pątnów II Unit 460 MW	Engineering, Complete feed water piping, Drainage, preheating and exhaustion piping, Erection at site Projekt, Kompletna dostawa rurociągów zasilających, podgrzewu i wydmuchu, Montaż	Poland Polska	P = 160 Bar T = 565 °C	X10CrMoVNb9-1 (P91) 10CrMo910 16Mo3	OD 323,9 x 40 OD 460,4 x 14,2 OD 508 x 17,5	62,5
2006	R43-440	Energomontaż Północ Bełchatów Sp.z o.o. ul. Montażowa 2 97-427 Rogowiec, Poland	El. Bełchatów Block 3	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	Poland Polska	Live steam Para świeża P = 180,1 Bar T = 550 °C Hot reheated steam Para wtórnice przegrzana P = 43 Bar T = 570 °C	X10CrMoVNb9-1 (P91)	Live steam Para świeża OD 406,4 x 45 Hot reheated steam Para wtórnice OD 610 x 24,61 OD 508 x 22,2	50,9
2006	R43-438	ENERGOMONTAŻ - POŁUDNIE SA ul. Mickiewicza 15 40-951 Katowice	El. Dolna Odra	Bendings Gięcie łuków	Poland Polska	P = 13,5 MPa T = 540 °C	13 HMF	OD 323,9 x 40 OD 460,4 x 14,2 OD 508 x 17,5	48,4
2005	R43-338	ALSTOM Power s.r.o. Grupa ALSTOM Olmoucká 7/9 656 66 Brno, Czech Republic	Power Plant Kelenföld - Budapeszt	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	Hungary Węgry	P = 10 bar T = 430 °C	P235GH 15 Mo3	OD 60 x 3,2 OD 710 x 18	51,0
2005	R43-382	Foster Wheeler Energia Oy Relanderinkatu 2 P.O.BOX 201 78201 Varkaus, Finland	Biomass Power Plant Wilton 10 BFB 90 MW	Prefabrication of HP-Large Pipes Prefabrykacja rurociągów wysokopiętnych	Great Britain Wielka Brytania	P = 112 bar T = 320 °C	15 Mo3	OD 150 x 12,5	40,0
2005	R43-390	Foster Wheeler Energia Oy Relanderinkatu 2 P.O.BOX 201 78201 Varkaus, Finland	Lomellina Energia II, CFB Boiler 75MWt, Parona	Prefabrication of HP-Large Pipes Prefabrykacja rurociągów wysokopiętnych	Italy Włochy	P = 112 bar T = 320 °C	15 Mo3	OD 150 x 12,5	121,9

Year Rok	Productio n No. Komisja	Client Klient	Project Projekt	Contract scope Zakres Kontraktu	Country Kraj	Work parameters Parametry	Material Materiał	Size Wymiary	Weight Waga [ton]
2005	R43-366	STEINMÜLLER Instandsetzung Kraftwerke GmbH Teichlandstrasse 1 03-185 Peitz, Germany	VE-G Power Plant Jänschwalde Unit D, 500MW/	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	Germany Niemcy	P = 205 bar T = 550 °C	X10CrMoVNb9-1 (P91)	ID 265 x 22,5	32,5
2004	R43-261	KOPEX S.A. (Katowice) Toshiba Corporation ul. Grabowa 1 40-172 Katowice, Poland	Power Plant Paroseni Unit 4 150MW	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	Romania Rumunia	P = 15,8 MPa T = 541°C	X10CrMoVNb9-1 (P91)	OD 610 x 16 OD 404 x 32	60,5
2004	R43-191	Babcock Borsig Service GmbH Duisburger Straße 375 46049 Oberhausen, Germany	Power Plant Nikola Tesla Unit A5	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	Serbia Serbia	P = 205 bar T = 550 °C	15CrMoV5-10 St 35.8 10CrMo9-10 X10CrMoVNb9-1 (P91)	ID 280 x 40 ID 236 x 34 ID 310 x 32	160,3
2004	R43-314	STEINMÜLLER Instandsetzung Kraftwerke GmbH Teichlandstrasse 1 03-185 Peitz, Germany	VE-G Power Plant Jänschwalde Unit D and E 500MW	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	Germany Niemcy	P = 205 Bar T = 550 °C	X10CrMoVNb9-1 (P91)	OD 101,6 x 11 ID 180 x 16 ID 350 x 29,5	57,2
2004	R44-044	ABB Lummus Global GmbH Lorenz-Schott-Strasse 4 55252 Mainz-Kastel, Germany	PKN Olefine Plant 2 (Transfer line)	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	Poland Polska	P = 1 MPa T = 580 °C	ANSI A335 P11	OD 711 x 10 OD 1219 x 12,7	145,5
2004	R44-022	ABB Lummus Global GmbH Lorenz-Schott-Strasse 4 55252 Mainz-Kastel, Germany	PKN Olefine Plant 2 (Transfer line -SHP Pipelines)	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	Poland Polska	P = 11,6 MPa T = 545 °C	ANSI A335 P91	OD219 x 15 OD 168 x 14	42,4
2004	R43-189	Alstom Power Boiler GmbH Augsburger Strasse 712 D-70329 Stuttgart Germany	Power Plant Cao Ngan 2x50MW	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	Vietnam Wietnam	P = 11 MPa T = 495 °C	SA335 P11 SA234 WP11	OD 21,3÷141,3	22,2
2003	R43-147	Elektroprivreda Srbije – Belgrad PD „TERMOELEKTRANE Nikola Tesla ul. Bogoljuba Uroševića – Crnog br. 44 11500 Obrenovac	Power Plant Nikola Tesla Unit A1	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	Serbia and Montenegro Serbia i Czarnogóra	P = 13,9 MPa P = 2,6 MPa T = 545 °C	13HMF	OD 323,9 x 40 OD 406 x 14,2	153,5

Year Rok	Productio n No. Komisja	Client Klient	Project Projekt	Contract scope Zakres Kontraktu	Country Kraj	Work parameters Parametry	Material Materiał	Size Wymiary	Weight Waga [ton]
2003	R43-137	Zakłady Remontowe Energetyki Katowice S.A. ul. Gen. Jankego 13, 40-615 Katowice, Poland	Power Plant Kostolac Unit 1	Prefabrication of piping spools Prefabrykacja elementów rurociągowych	Serbia Serbia	P = 21,5 MPa T = 337 °C	15Mo3	OD 323,9 x 32 OD 273 x 30	30,0
2002	R43-045	Alstom Power Boiler GmbH Alstom Power Sp. z o.o. Oddział w Polsce ul. Jana Pawła II 12 00-124 Warszawa, Poland	El. Patnów Unit 3 200 MW	Prefabrication of Steam piping Prefabrykacja Rurociągów parowych	Poland Polska	P = 29,7 MPa T = 540°C	X10CrMoVNb9-1 (P91)	ID 200 x 36	60,0
2002	R43-253 R43-254 R43-255	El. Siersza (Trzebinia) 32-541 Trzebinia, Poland	El. Siersza Unit 2 150MW	Engineering, Manufacturing and Erection Projekt, Prefabrykacja i Montaż	Poland Polska	P = 16 MPa T = 550 °C	X10CrMoVNb9-1 (P91)	OD 355,6 x 36 OD 244,5 x 25	220,0
2001			El. Siersza Unit 1 150MW					X10CrMoVNb9-1 (P91)	OD 355,6 x 36 OD 244,5 x 25
2001 ÷ 2000	R43-394	Babcock Borsig Service GmbH Petershütter Allee 53 37520 Osterode	Power Plant AVEDORE	Main steam piping components Główne elementy rurociągów parowych	Denmark Dania	P = 31 MPa T = 583 °C	X10CrMoVNb9-1 (P91) X10CrWMoVNb9-2 (P92)	ID=160 x 40 ID=160 x 60	60,0